

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТУЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ СОЦИАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»**

Утверждаю
директор государственного профессионального
образовательного учреждения Тульской области
«Тульский техникум социальных технологий»



А.Н. Чулков

«31» августа 2023 года

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.02. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

основной программы профессионального обучения
(адаптированной основной программы профессионального обучения – программы
профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих)

по профессии

19601. Швея

Рассмотрена
на заседании педагогического совета
протокол № 5 от 31 августа 2023 года

Тула 2023 год

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01.Выполнение работ по обработке изделий из различных материалов основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии 19601. Швея разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 262019.04 Оператор швейного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. № 767 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 262019.04 Оператор швейного оборудования»

Организация-разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Тульский техникум социальных технологий»

Разработчики:

Карпухина Н.В., преподаватель специальных дисциплин высшей квалификационной категории

Шлеева С.Н., преподаватель специальных дисциплин высшей квалификационной категории

Пышкина В.В., мастер производственного обучения

Фролова Ю.П., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории

Сачкова Е.В., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории

Ермакова В.Н., мастер производственного обучения

Рабочая программа рассмотрена и рекомендована на заседании предметной (цикловой) комиссии профессионального цикла АОППО 19601. Швея, 15398. Обувщик по ремонту обуви

Протокол заседания П(Ц)К № 1 от 31 августа 2023 года

Председатель П(Ц)К Гисар.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	13
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	17

АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ. 02 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТКАНИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 262019.04 Оператор швейного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013г. №767 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 262019.04 Оператор швейного оборудования и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов.

2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

4. Устранять мелкие неполадки в оборудовании.

5. Соблюдать правила безопасного труда.

Программа профессионального модуля может быть использована:

– в профессиональной подготовке работников швейного производства при наличии основного общего образования. Опыт работы не требуется.

– в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовке на базе родственной профессии).

1.2. Цели и задачи модуля — требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения операций вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов.

уметь:

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций материалов.

знать:

- - ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;
- - виды и качество обрабатываемых материалов;
- - назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
- - способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 1864 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 598 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 436 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 162 часа;

учебной и производственной практики –1388 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **ПМ.02 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1	Выполнять операции вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов
ПК 2.2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов
ПК 2.3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 2.4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 2.5	Соблюдать правила безопасного труда.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе применение полученных профессиональных знаний (для юношей)

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 2.1.-2.3., 2.5.	Раздел 1. Выполнение обработки деталей, узлов, изделий из текстильных материалов с соблюдением правил техники безопасности и контролем качества работы	1443	341	22	142	960	*
ПК 2.4.	Раздел 2. Обслуживание и наладка швейного оборудования в процессе обработки текстильных изделий	115	95	18	20	*	*
	Производственная практика, часов (если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)	266					266
	Всего:	1824	436		162	960	266

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Выполнение обработки деталей, узлов, изделий из текстильных материалов с соблюдением правил техники безопасности и контролем качества работы.		1443	
МДК 02.01 Технология обработки текстильных изделий.		483	
Тема 1.1. Вводная часть	<p>Содержание</p> <p>Сущность и социальная значимость будущей профессии. Специфика деятельности и характеристика труда оператора швейного оборудования.</p> <p>Ознакомление с режимом работы и правилами внутреннего распорядка.</p>	2	1
Тема 1.2. Ручные работы	<p>Содержание</p> <p>Охрана труда.</p> <p>Организация рабочего места для ручных работ.</p> <p>Правила безопасного труда при выполнении ручных работ.</p> <p>Инструменты и приспособления для ручных работ.</p> <p>ТУ (технические условия) на выполнение ручных работ.</p> <p>Ручные стежки и строчки, их применение.</p> <p>Терминология ручных работ</p>	12	2
	Контрольная работа	1	
	Контрольная работа №1 «Ручные работы»		
	Самостоятельная работа при изучении темы 1.2.	8	
	<p>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы</p> <p>Изучение учебной и дополнительной литературы</p> <p>Составление таблиц по ручным стежкам и строчкам</p> <p>Составление кроссворда по теме: «Ручные работы»</p> <p>Составление таблиц по терминологии ручных работ</p>		

	Выполнение панно: «Цветы» ручными стежками		
Тема 1.3. Машинные работы	Содержание	23	2
	Охрана труда. Организация рабочего места для машинных работ. Безопасность труда при выполнении машинных работ. ТУ на выполнение машинных работ. Виды машинных стежков и строчек; применение. Виды швов в изделиях. Конструкция швов. Технические требования к машинным швам. Терминология машинных работ. Выполнение машинных строчек и швов.		
	Практические занятия	1	
	Практическое занятие № 1 «Машинные швы»		
	Контрольная работа	1	
	Контрольная работа №2 «Машинные швы» 1		
	Самостоятельная работа при изучении темы 1.3. Тематика внеаудиторной самостоятельной работы Изучение учебной и дополнительной литературы. Составление таблиц и схем машинных швов. Составление таблиц по терминологии машинных швов. Оформление карточек-заданий по машинным швам. Тестовые задания	8	
Тема 1.4. ВТО швейных изделий	Содержание	7	2
	Охрана труда. Организация рабочего места . Правила безопасного труда при выполнении утюжильных работ. Технические условия на выполнение ВТО. Терминология ВТО. Виды работ, технические требования к выполнению операций		

	ВТО. Технологические режимы ВТО.		
	Практические занятия	1	
	Практическое занятие № 2«ВТО узлов и изделий»		
	Самостоятельная работа при изучении темы 1.4.	5	
	Тематика внеаудиторной самостоятельной работы Изучение учебной и дополнительной литературы Составление таблиц по терминологии утюжильных работ. Оформление карточек- заданий по утюжильным работам. Составление таблицы по режимам ВТО. Составление кроссворда по ВТО.		
Тема 1.5.	Содержание	2	
Клеевой метод обработки деталей изделий, его применение	Клеевой метод обработки деталей изделия		2
	Самостоятельная работа при изучении темы 1.5.	2	
	Тематика внеаудиторной самостоятельной работы Составление карточек-заданий по клеевому методу обработки		
Тема 1.7.	Содержание	16	
Технология обработки швейных изделий ассортимента групп	Технология обработки столового белья. Виды столового белья. Обработка прихватки. Технология обработки постельного белья. Виды постельного белья. Технологическая последовательность обработки. Виды швов, используемых для обработки постельного белья. Контроль качества комплектов постельного белья. Технология обработки нательного белья. Детали кроя, наименование срезов. Технологическая последовательность пошива мужских трусов. Обработка сумок. Обработка фартуков.		
	Самостоятельная работа при изучении темы 1.7.	26	

	<p>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы</p> <p>Изучение ассортимента столового белья.</p> <p>Изучение ассортимента постельного белья.</p> <p>Зарисовка швов, используемых при пошиве постельного белья.</p> <p>Выполнение тестовых заданий по последовательности изготовления постельного белья.</p> <p>Выбор оборудования для изготовления постельного белья.</p> <p>Составление таблицы по дефектам при пошиве постельного белья.</p> <p>Виды швов, используемых при пошиве нательного белья.</p> <p>Зарисовка швов.</p> <p>Изучение моделей текстильных сумок. Зарисовка моделей.</p> <p>Обработка карманов. Обработка ручек.</p> <p>Составление таблицы по технологической последовательности обработки текстильной сумки.</p> <p>Модели фартуков. Виды швов, используемые в фартуках.</p> <p>Отделка фартуков</p>		
	<p>Содержание</p>		

<p>Тема 1.6 Обработка деталей и узлов швейных изделий</p>	<p>Виды деталей швейных изделий ассортиментных групп Конструктивные особенности деталей. Технические требования к обработке. Дополнительные материалы для обработки деталей. Способы, последовательность и приемы обработки деталей. Конструктивно-декоративные элементы в швейных изделиях: вытачки, рельефы; их назначение, виды. Приемы технологической обработки. Обработка мелких деталей. Технология обработки карманов: накладного, кармана в швах, в рамку, с клапаном, с листочкой.</p>		
	<p>Практические занятия</p> <p>Практическое занятие №3 «Обработка прорезного кармана в рамку» Практическое занятие №4 «Обработка прорезного кармана с клапаном» Практическое занятие №5 «Обработка прорезного кармана с листочкой в верхней одежде» Практическое занятие №6 «Обработка кармана с листочкой с втачными концами в верхней одежде»</p> <p>Контрольная работа</p> <p>Контрольная работа №3 «Обработка карманов» Контрольная работа №4 «Обработка кокеток» Контрольная работа №5 «Обработка воротников» Контрольная работа №6 «Обработка горловины»</p>	<p>16</p> <p>4</p>	

	Контрольная работа №7 «Обработка рукавов»		
	Самостоятельная работа при изучении темы 1.6.	45	
	<p>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы Зарисовка накладных карманов различных форм Схемы обработки верхнего среза накладного кармана Конспектирование обработки накладного кармана с отделочными деталями Отработка схем швов при обработке карманов в швах Способы обработки карманов в швах Обработка карманов в швах с листочкой Изучение деталей кроя при обработке кармана в рамку Тестовые задания Технологический диктант Изучение дефектов при обработке карманов Составление конспекта по обработке кармана в рамку в случае замены нижней обтачки на обтачку, цельнокроеную с нижней подкладкой кармана Тестовое задание по обработке клапана при обработке кармана с клапаном Тестовое задание по отработке последовательности обработки прорезных карманов Глоссарий.</p> <p>Содержание Обработка складок, кокеток. Обработка борта различными способами. Обработка застёжек настрочными и втачными планками. Обработка различных воротников. Обработка боковых и плечевых срезов. Соединение воротников с горловиной изделия. Обработка горловины. Обработка втачного рукава и соединение его с проймой изделия. Соединение лифа с юбкой. Обработка низа изделий. Окончательная отделка изделий.</p>		

Тема 1.6 Обработка деталей и узлов швейных изделий

	<p>Самостоятельная работа при изучении темы 1.6. Тематика внеаудиторной самостоятельной работы Ответить на вопросы контрольных тестов по теме: «Обработка складок». Составить таблицу по дефектам при обработке застёжек втачными планками. Зарисовать воротники и обозначить наименование срезов в них. Составить кроссворд по обработке воротников. Записать последовательность обработки горловины окантовочным швом. Зарисовать рукава и обозначить срезы рукавов. Ответить на вопросы по теме: «Соединение лифа с юбкой» Зарисовать схемы обработки низа изделий. Переставить операции в правильном порядке по окончательной отделке изделий.</p>		
<p>Тема 1.7. Технология обработки швейных изделий ассортимента групп</p>	<p>Содержание Виды изделий в ассортиментных группах. Виды материалов. Детали кроя. Методы и приёмы обработки деталей и узлов, сборки изделий. Технологическая последовательность операций. Влажно-тепловая обработка деталей, полуфабриката и готового изделия. Требования к качеству. Выполнение технологических операций при обработке деталей, сборке швейных изделий.</p> <p>Практические занятия Практическое занятие №7 «Обработка юбки» Практическое занятие №8 «Обработка женского халата»</p> <p>Контрольная работа Контрольная работа №8 «Обработка юбки» Контрольная работа №9 «Обработка женской блузки»</p>	<p>160</p>	<p>2</p>
		<p>4</p>	
		<p>3</p>	

	Контрольная работа №10 «Обработка мужской сорочки»		
	Самостоятельная работа при изучении темы 1.7.	70	
	Тематика внеаудиторной самостоятельной работы Глоссарий Изучение ассортимента швейных изделий Исследование деталей кроя Виды швов, используемых при пошиве. Тестовые задания Составление инструкционно- технологических карт для каждого ассортимента одежды Выбор оборудования при разработке технологических процессов Изучение технологических дефектов обработки изделий		
Тема 1.8.	Содержание	4	
Методы технологической обработки швейных изделий из разных материалов	Особенности обработки деталей и узлов изделий из материалов, содержащих искусственные и синтетические волокна		2
Тема 1.9.	Содержание	2	
Общие сведения об организации технологических потоков швейного производства	Типы технологических потоков. Параметры потоков, их характеристика. Назначение инструкционно-технологических карт.		2
Тема 1.10.	Содержание	8	
Стандартизация и контроль качества продукции	Сущность стандартизации; основные понятия. Виды стандартов. Стандарты для предприятий швейного производства. Формы и методы контроля качества продукции. Технологические дефекты пошива изделий. Маркировка и упаковка готовых изделий.		2
	Самостоятельная работа при изучении темы 1.10.	2	
	Тематика внеаудиторной самостоятельной работы Тестовые задания		

Тема 1.11. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на швейном предприятии	Содержание	5	
	Условия труда. Причины и меры предупреждения травматизма и профессиональных заболеваний. Требования безопасности труда на предприятии, на производственном участке, на рабочем месте. Требования электробезопасности. Пожарная безопасность.		2
	Самостоятельная работа при изучении темы 1.11.	2	
	Тематика внеаудиторной самостоятельной работы Тестовые задания.		
Раздел 2. Обслуживание и наладка швейного оборудования в процессе обработки текстильных изделий		115	
МДК 02.02. Оборудование швейного производства		115	
Тема 2.1. Общие сведения об оборудовании	Содержание	5	
	Механизация и автоматизация производства швейных изделий. Классификация швейного оборудования. Характеристики швейного оборудования. Выбор швейного оборудования для изготовления швейных изделий.		2
Тема 2.2. Общие сведения об устройстве и эксплуатации швейной машины	Содержание	11	
	Общее устройство швейной машины. Рабочие органы и основные механизмы швейной машины. Машинные иглы. Технологическая оснастка швейных машин. Электроприводы швейных машин. Системы управления работой швейной машиной. Смазочные материалы и системы смазывания механизмов машин. Рабочее место оператора швейной машины. Правила техники безопасности при работе и техническом обслуживании швейных машин.		2
Тема 2.3.	Содержание	35	

Швейные машины челночного стежка общего назначения	Двухниточная челночная строчка. Основные рабочие органы машины челночного стежка. Процесс образования челночного стежка. Прямострочные швейные машины челночного стежка общего назначения. Заправка и регулировка натяжения верхней и нижней ниток. Способы наладки швейной машины для работы с различными материалами. Подбор игл и ниток.		2
	Лабораторные работы	6	
	Лабораторная работа №1 «Заправка верхней и нижней ниток в швейных машинах челночного стежка общего назначения» Лабораторная работа №2 «Наладка швейной машины для работы с различными материалами, подбор игл и ниток». Лабораторная работа №3 «Технологические регулировки в швейных машинах общего назначения»		
Тема 2.4. Техническое обслуживание швейных машин	Содержание	16	
	Виды неполадок в работе швейных машин. Причины их возникновения и устранение. Правила ухода за швейной машиной.		2
	Лабораторные работы	8	
Тема 2.5. Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий и клеевого метода соединения деталей	Содержание	7	
	Общие сведения о ВТО изделий. Утюги и утюжильные столы. Утюжильные прессы. Паровоздушные манекены и парокамеры. Организация рабочего места. Правила техники безопасности для утюжильных работ.		2

	Лабораторные работы	2	
	Лабораторная работа №6 «Оборудование для ВТО»		
Тема 2.6. Швейные машины челночного специального назначения	Содержание	2	
	Характеристика и применение машин челночного стежка специального назначения. Подготовка к работе. Основные неисправности и способы их устранения.		2
Тема 2.7. Швейные машины цепного стежка	Содержание	8	
	Характеристика и применение машин цепного стежка. Подготовка к работе. Основные неисправности и способы их устранения.		2
Тема 2.8. Швейные машины-полуавтоматы	Содержание	4	
	Характеристика и применение машин - полуавтоматов. Подготовка к работе. Основные неисправности и способы их устранения.		2
	Лабораторные работы	2	
	Лабораторная работа №7 «Наладка швейных полуавтоматов на выполнение петель различных размеров»		
Тема 2.9. Роботизированные швейные установки	Содержание	4	
	Характеристика и применение роботизированных швейных установок. Подготовка к работе. Основные неисправности и способы их устранения.		2
Тема 2.10. Дополнительное, вспомогательное оборудование швейного участка	Содержание	3	
	Конвейеры, транспортеры, тележки-кронштейны. Стеллажи для хранения кроя, полуфабрикатов, готовой продукции. Столы контролера, для ручных работ и др.		2
Тематика внеаудиторной самостоятельной работы Написание реферата: История изобретения швейной машины. Зарисовка схемы образования челночной строки. Составление таблицы: Виды неполадок в работе швейных машин. Причины их возникновения и устранение.		20	

Работа с учебной литературой. Составление отчета о правилах чистки и смазки швейной машины.		
Учебная практика. Виды работ: Обработка деталей, узлов, изделий из текстильных материалов Контроль качества кроя и выполненной работы Устранение мелких неполадок в работе оборудования Наладка обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов	1038	
Производственная практика. Виды работ:	350	
Всего	1824	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов «Материаловедения», «Технологии швейных изделий», «Оборудования для швейного производства»; швейной мастерской.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Материаловедение»: рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся, стенды, образцы тканей, плакаты, оборудование для лабораторных и практических работ, комплекты раздаточного материала.

Технические средства обучения: персональный компьютер, мультимедийный проектор.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Технология швейных изделий»: рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся, стенды, образцы тканей, плакаты, оборудование для лабораторных и практических работ, инструкционные карты по темам, комплекты раздаточного материала.

Технические средства обучения: персональный компьютер, мультимедийный проектор.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Оборудования для швейного производства»: рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся, стенды, плакаты, оборудование для лабораторных и практических работ, макеты швейного оборудования, комплекты раздаточного материала.

Технические средства обучения: персональный компьютер, мультимедийный проектор.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской: 12

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

Оборудование:

1. Стачивающая машина «Типикал»
2. Стачивающая машина «Джек»
3. Для обметывания срезов деталей (51 кл ПМЗ.) (оверлог)
4. Для подшивки низа изделия (85 кл.)
5. Для изготовления прямых петель с закрепками (01179) «Минерва»
6. Электропаровой утюг с терморегулятором
7. Гладильная доска с парогенератором
8. Передвижная раскройная машина с вертикальным ножом

Инвентарь:

1. Стол для раскроя ткани
2. Стол инструментальный
3. Стулья для обучающихся
4. Стеллаж
5. Кронштейн для подвески лекал
6. Вешалка для хранения лекал
7. Резиновые коврики
8. Ручная и механическая щетка

9. Пульверизатор
10. Столы для ручных работ и ВТО
11. Манекены
12. Аптечка

Приспособления:

1. Линейка простая однорожковая
2. Откидной двухрожковый направляющий
3. Лапка раздвижная шарнирная для втачивания тесьмы-молнии
4. Окантовыватель для окантовки краев деталей полоской ткани
5. Колодки универсальные для ВТО
6. Ножницы
7. Наперстки
8. Сантиметровые ленты
9. Ручные иглы (набор)
10. Линейки (набор)
11. Булавки (набор)
12. Ножницы для высечки зубцов
13. Лекала в натуральную величину
14. Вспомогательные лекала

Технические средства обучения швейной мастерской:

1. Проектор;
2. Ноутбук;
3. Демонстрационный экран;
4. Мультимедийное обеспечение (CD, DVD);
5. Электронные учебники: САПР лекал и раскладок; система автоматизированного проектирования одежды; Система параметрического моделирования.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

Основные источники:

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2012
2. Артамошина М.Н. Информационные технологии в швейном производстве: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2010
3. Ермаков С.А. Оборудование швейных предприятий: В 2ч. Ч. 1. Швейные машины неавтоматического действия: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2009
4. Ермаков С.А. Оборудование швейных предприятий: В 2ч. Ч. 2. Машины-автоматы и оборудование в швейном производстве: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2009
5. Ермаков С.А. Практикум по оборудованию швейных предприятий: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2010

6. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2011
7. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2011
8. Кузьмичев В.Е., Папина Н.Г. Оборудование для влажно – тепловой обработки: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2011
9. Львова С.А. Оборудование швейного производства: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2010
10. Силаева М.А. Технология одежды: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2012 г
11. Франц В.Я. Оборудование швейного производства: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2010

Дополнительные источники:

1. Бердник Т.О. Швея. Портной легкой женской одежды: учебное пособие - Ростов –на/Д.: Издательство «Феникс», 2004
2. Высоцкая З.В. Пуэзловая обработка женских юбок: учебное пособие - С.-Петербург, ООО «Лань-Трейд», 2011
3. Горшкова Н.В. Высококвалифицированная швея: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2009
4. Дашкевич Л.М. Швея. Портной. Лабораторный практикум: учебное пособие - Ростов –на/Д.: Издательство «Феникс», 2006
5. Иконникова Г.А. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2006
6. Косинец И.Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2012
7. Крючкова Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2009
8. Могузова Т.В. Практикум по производственному обучению профессии «Портной»: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2007
9. Могузова Т.В. и др. Производственное обучение профессии «Портной»: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2011
10. Садыкова Р.К. Технология одежды. Рабочая тетрадь: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2012
11. Садыкова Р.К. Технология одежды. Практикум: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2010
12. Сотникова Т.С. Технология одежды. Рабочая тетрадь: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2006
13. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: учебник - М.: Высшая школа, 2009
14. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства: учебник - М.: Высшая школа, 2004 г.;

15. Труханова А.Т. Иллюстрирование пособие по технологии легкой одежды»: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2009

16. Франц В.Я. Швейное производство. Справочник по эксплуатации: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2007

17. Франц В.Я. Швейные машины: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2004

Электронные учебники:

1. САПР лекал и раскладок;
2. АССОЛЬ. Система автоматизированного проектирования одежды;
3. GRAFIS v 9.0. Система параметрического моделирования;

Интернет- ресурсы:

- <http://procapitalist.ru>
- <http://www.403.chtts.ru>
- <http://www.vto.ru>
- <http://www.sewing.ru>
- <http://www.intertehno.ru>

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Дисциплины и модули которые должны предшествовать освоению данного модуля:
- Основы материаловедения

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): преподаватель спецдисциплин – образование высшее, соответствующее профилю преподаваемого модуля, мастер п/о – образование высшее, среднее специальное и имеет на 1-2 разряда по профессии выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников (4-5 разряд).

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой мастер производственного обучения – образование высшее, среднее специальное, стажировка на базовом предприятии раз в три года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.2.1 Выполнять операции вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов	Правильность выполнения операций вручную или машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	Экспертное наблюдение; экспертная оценка; решение ситуационных задач по практическому заданию
ПК.2.2 Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов	Правильность контролирования соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов при выполнении работы.	
ПК.2.3 Контролировать качество края и качество выполненных операций.	Правильность контролирования качество края и качество выполненной работы.	
ПК.2.4 Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.	Правильность устранения мелких неполадок в работе оборудования.	
ПК.2.5 Соблюдать правила безопасного труда.	Правильность применения знаний по охране труда на рабочем месте.	